

Diseño Instruccional

Mantenimiento Industrial de Plantas de Chancado, Correas y Equipos de Proceso

Plan formativo · Formato SENCE

Nombre del curso	Mantenimiento Industrial de Plantas de Chancado, Correas y Equipos de Proceso
Modalidad	E-learning asincrónico
Duración total	24 horas pedagógicas
N° de módulos	4
Dirigido a	Trabajadores del sector minero e industrial que desempeñan funciones de mantenimiento en plantas de chancado y procesamiento de minerales

Competencia a desarrollar

Analizar procedimientos de mantenimiento industrial en plantas de chancado y procesamiento de minerales, conforme a los procedimientos de seguridad, inspección y diagnóstico de fallas, en operaciones mineras e industriales.

Aprendizajes esperados, contenidos y horas

N°	Aprendizaje esperado	Contenidos	Horas
1	Seguridad Industrial y Fundamentos Operacionales AE1: Reconocer los procedimientos de seguridad industrial y el funcionamiento general de equipos de chancado y transporte de mineral, en plantas mineras e industriales.	<ul style="list-style-type: none">• El desafío de Roberto: seguridad como cimiento operacional• Riesgos críticos en plantas de chancado y procesamiento• Procedimiento LOTO: bloqueo y etiquetado de energías peligrosas• Equipos de protección personal en mantenimiento industrial• Funcionamiento general de chancadores y sistemas de trituración• Correas transportadoras y sistemas de transporte de mineral	6
2	Mantenimiento de Equipos de Chancado y Harneros AE1: Aplicar técnicas de inspección y mantenimiento preventivo en chancadores y harneros vibratorios, según los procedimientos operacionales de plantas de procesamiento mineral.	<ul style="list-style-type: none">• Aprender a leer los chancadores antes de que fallen• Componentes críticos que debes inspeccionar diariamente• Sistemas hidráulicos y lubricación: el soporte vital del chancador• Diagnóstico de fallas comunes en chancadores• Harneros vibratorios: clasificación y componentes principales• Inspección y mantenimiento preventivo de harneros	6
3	Correas Transportadoras, Bombas Warman e Hidrociclones AE1: Identificar componentes críticos y procedimientos de mantenimiento básico en sistemas de transporte y procesamiento de mineral, en operaciones de plantas industriales.	<ul style="list-style-type: none">• Sistemas de Transporte de Mineral en Planta• Poleas, Polines y Estaciones de Soporte• Sistemas de Tensión y Alineamiento de Banda• Empalmes Mecánicos y Fallas Operacionales en Correas• Bombas Warman: Principio de Funcionamiento y Componentes• Sellos Mecánicos y Cambio de Componentes de Desgaste	6

N°	Aprendizaje esperado	Contenidos	Horas
4	Planificación y Diagnóstico de Fallas en Equipos Industriales AE1: Analizar fallas operacionales en equipos de plantas de chancado mediante técnicas de diagnóstico y planificación de mantenimiento, conforme a criterios de seguridad y continuidad operacional en plantas mineras.	<ul style="list-style-type: none"> • Conectando Inspección con Planificación de Mantenimiento • Elaboración de Checklists e Informes Técnicos Efectivos • Interpretación de Fallas Operacionales y Análisis de Síntomas • Diagnóstico Sistemático en Chancadores y Sistemas de Trituración • Diagnóstico en Correas, Bombas y Equipos de Clasificación • Gestión de Mantenimiento y Continuidad Operacional 	6
Total horas pedagógicas			24